

高速、精准和 经济型分片 和铣槽多片锯

HE HOMAG

通过式多片锯用于板材分片

SAWTEQ M-500 | M-600 | M-700

SAWTEQ C-600 | C-700 | C-800

适合您的解决方案







豪迈为独具慧眼的客户 提供质量一流的锯

随着现代工厂实现自动化程度的不断提高，对工件连续传输提出了更高的要求，豪迈推进现有的通过式锯的概念，并取得了成功。采用通过式的原理，可快速、高效地对大型板材分片及开沟槽。

适合您的解决方案

更多详情，请扫码关注豪迈中国
微信公众号: [homag_china](#)

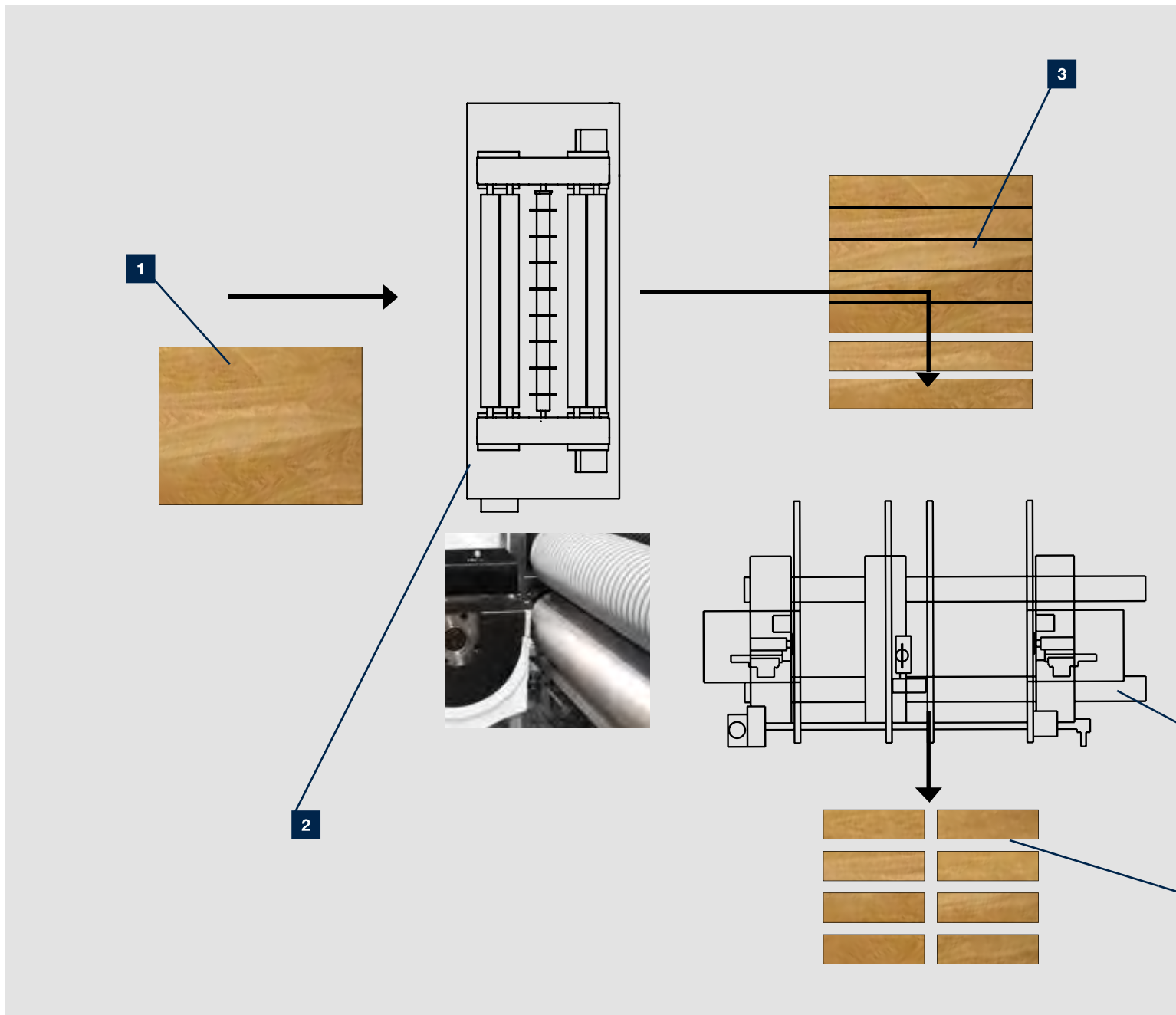


目录

- 04 通过式锯的应用范围
- 06 通过式锯的概念
- 08 SAWTEQ M-500 | M-600 | M-700
- 14 SAWTEQ C-600 | C-700 | M-800
- 18 豪迈生命周期服务

通用性 — 通过式多片锯的应用范围

无论是在家具行业，还是在地板、墙板和天花板、轻质板或条的生产，以及门框和门半成品生产，豪迈公司为其提供灵活的通过式锯，即使对于大批量和高产能要求，也可以通过分料的原理来保证高性能。





纵向和横向锯切分片的功能原理

- 1 待加工大板
- 2 多片锯带传送辊
- 3 纵向锯切分片后的大板
- 4 带挡块的横向分片锯传送链
- 5 横向锯切分片后的大板

4

5



纵向锯切分片



横向锯切分片



研磨传送辊

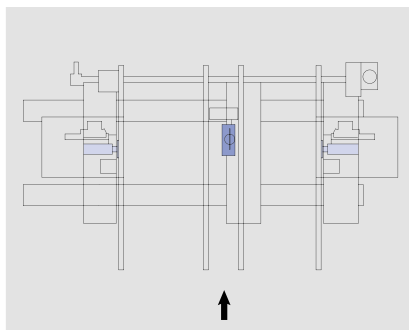
用于地板生产的双端铣 — 各种机型的主要特点

每项工作的正确解决方案：一系列标准，如待加工大板的切割分片或切割宽度，对锯的要求各不相同。

豪迈提供了广泛的锯床概念，并不断开发这些概念。

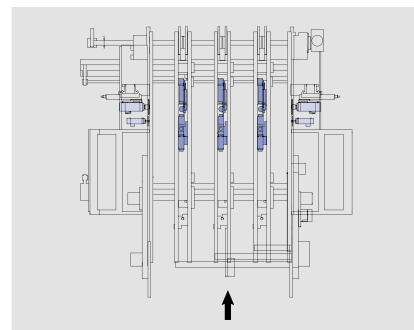
一目了然的优势

- 独立的调整装置
- 可选项：全自动设置
- 高性能的通过式分片概念
- 稳定和低振动机身
- 为每个锯片完美的调整吸尘罩
- 整合光学对准装置时，可自动调整



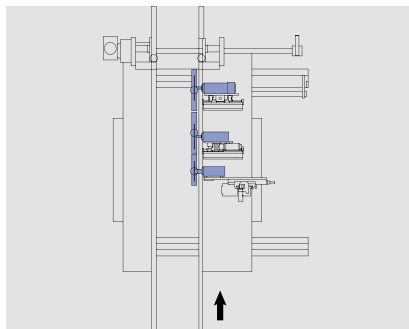
横向锯切分片概念1

模块化配置，灵活的调整单元
SAWTEQ C-700 Model 310
SAWTEQ C-800 Model 380



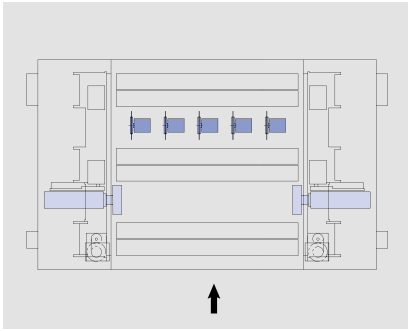
横向锯切分片概念2

特殊机器带预铣单元用于家具类的产品
SAWTEQ C-800 Model 382



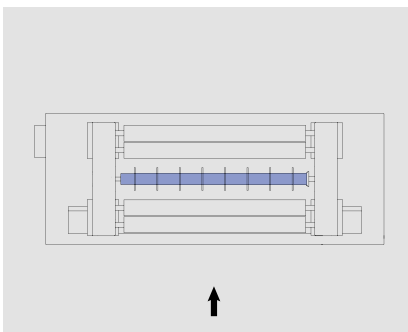
中心锯切概念

单独的双端铣
SAWTEQ C-600 Model 620/PS



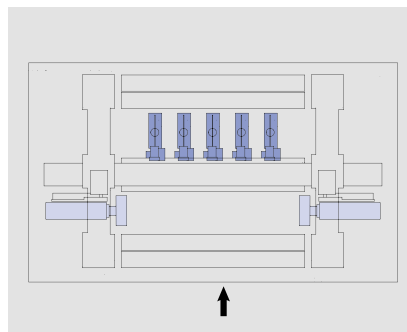
纵向锯切分片概念1

单独而灵活的定位装置
 SAWTEQ M-500 Models 310, 330
 SAWTEQ M-600 Model 320



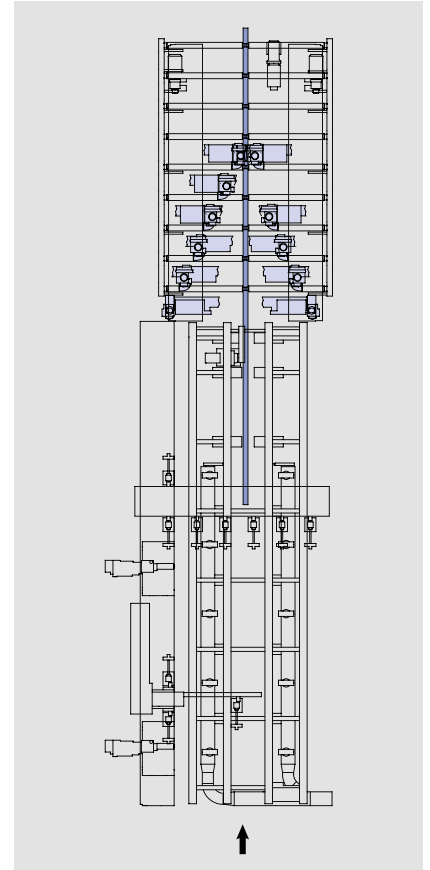
纵向锯切概念2

锯片安装 — 根锯轴
 SAWTEQ M-500 Model 360



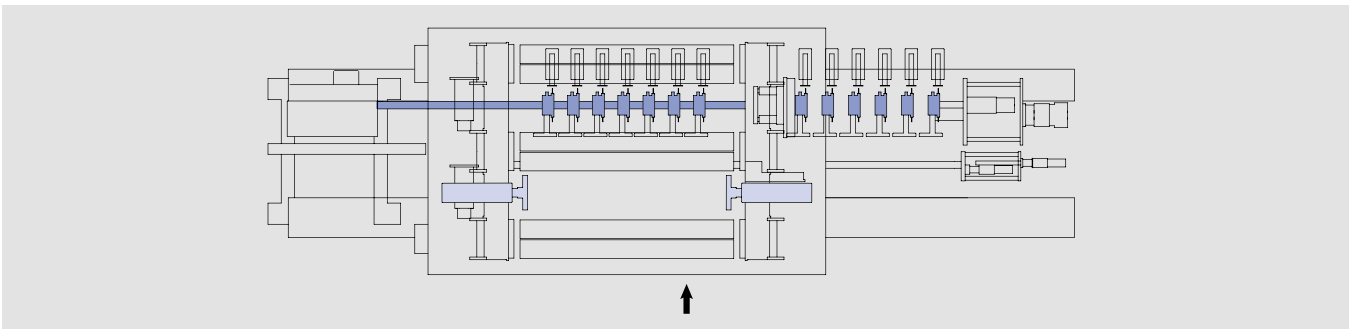
纵向锯切概念3

盘式独立伺服马达
 SAWTEQ M-500 Model 322



纵向锯切概念5

高精度的传送系统
 SAWTEQ M-700 Model 480



纵向锯切概念4

六边形轴技术
 SAWTEQ M-600 Model 420



SAWTEQ M-500 Model 310, 330 SAWTEQ M-600 Model 320 — 灵活多片锯

该系列SAWTEQ M-500 Model 310、320和330锯始终是完美的选择。从标准的单行机到自动化的双行机的版本，你总会为你的个性化需求找到完美的解决方案。尤为重要的是，通过式锯的成本效益和灵活性给人留下深刻印象。

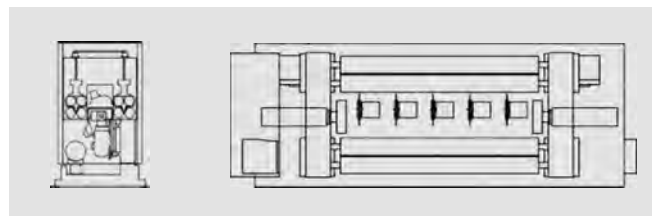
SAWTEQ M-500 Model 310 — 你的效益立即显现

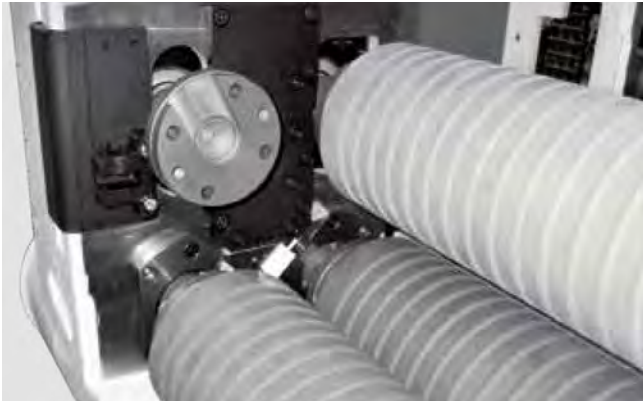
- 每个单元可独立调整
- 机器的中央抽取管道将吸力直接输出到锯单元
- 厚壁，重型防尘罩防止磨屑流在单独装置
- 精美设计外壳包围着整个机器
- 稳定的工件传送，采用高精度研磨辊，也可选择滚花钢辊

SAWTEQ M-500 MODEL 310

进料速度 (米/分钟)	15-60 (110*)
最大基材宽度 (毫米)	2,500 (3,800*)
工件厚度 (毫米)	6-40 (60*)
最小基材长度 (毫米)	660
最小锯切宽度 (毫米)	198
整机长度 (毫米)	1,200 (1,800*)

* on request

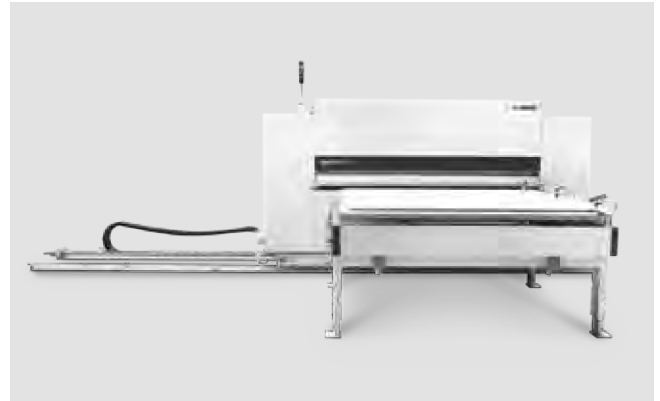




SAWTEQ M-500 Model 330 – 你的效益立即显现

- 每个单元都可以安装一个预划线分单元，并可单独调节
- 机器的中央抽取管道将吸力直接输出到锯单元
- 厚壁，重型防尘罩防止磨屑流在单独装置
- 精美设计外壳包围着整个机器
- 稳定的工件传送，采用高精度研磨辊，也可选择滚花钢辊

SAWTEQ M-500 MODEL 330	
进料速度 (米/分钟)	15-60
最大基材宽度 (毫米)	2,500
工件厚度 (毫米)	6-40
最小基材长度 (毫米)	900
最小锯切宽度 (毫米)	198
整机长度 (毫米)	1,400

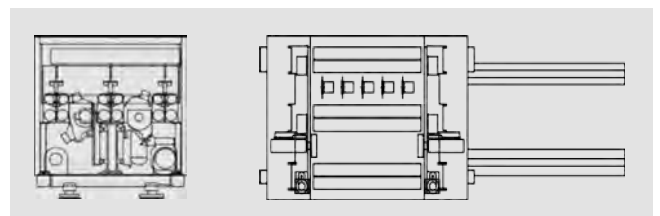
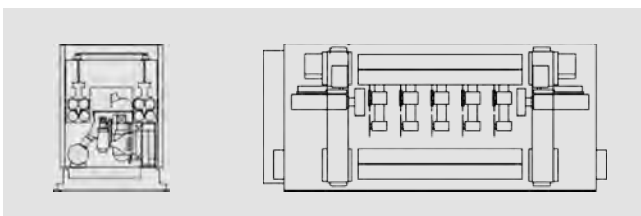


SAWTEQ M-600 Model 320 – 你的效益立即显现

- 二排机，第一排装粉碎单元，第二排装锯切单元，每个单元可单独调整
- 较窄的未完成面板尺寸是可能的，因为在第一行单独的粉碎配置
- 锯切的数量不取决于未完成面板的宽度
- 精美设计外壳包围着整个机器
- 稳定的工件传送，采用高精度研磨辊，也可选择滚花钢辊

SAWTEQ M-600 MODEL 320	
进料速度 (米/分钟)	15-60 (110*)
最大基材宽度 (毫米)	2,500 (3,800*)
工件厚度 (毫米)	6-40 (60*)
最小基材长度 (毫米)	660
最小锯切宽度 (毫米)	198
整机长度 (毫米)	1,860

* on request





SAWTEQ M-500 Model 360 — 提升收益的选择

这种坚固的多片锯是为大负荷而设计的。它的特点是连续多片轴，可配置多种锯片。快速和简易的更换锯轴保证机器的高利用率。

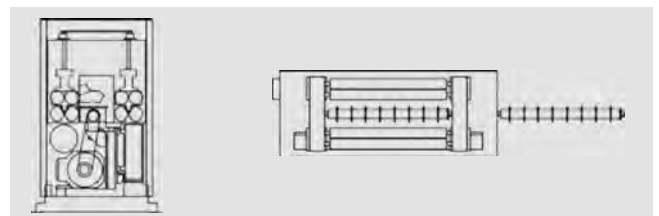
SAWTEQ M-500 Model 360 — 你的效益立即显现

- 高精度轴，以适应工具夹紧系统
- 轴轴承集成在主轴上，防止更换刀具时损坏轴承
- 可拖出锯轴用于方便跟换刀具
- 机器的中央抽气装置将吸气直接输出输送到锯片上
- 精美设计外壳包围着整个机器
- 稳定的工件传送，采用高精度研磨辊，也可选择滚花钢辊

SAWTEQ M-500 MODEL 360

进料速度 (米/分钟)	15-60 (110*)
最大基材宽度 (毫米)	2,500
工件厚度 (毫米)	6-40
最小基材长度 (毫米)	660 (450*)
最小锯切宽度 (毫米)	
带液压锁紧装置 (毫米)	50
带垫圈 (毫米)	20
整机长度 (毫米)	1,200

* on request



SAWTEQ M-600 Model 420 — 多片形轴锯切技术

一个多边形的中央传动轴驱动锯的单个单元。这是一个低磨损的机器，它允许有效和灵活的分割窄的格式。使用锯床可以实现可变数量的锯切。

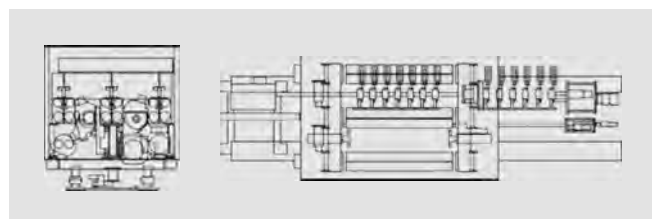


SAWTEQ M-600 Model 420 — 你的效益立即显现

- 每个单元可以独立调整
- 98-600mm灵活测量设置, 包括机器运行时 (可选: 自动测量设置)
- 短的设置时间, 由于可选的全自动调整
- 所有单元都是由一个中心多边形轴驱动
- 经过验证的组件: 传送系统由SAWTEQ设计模块

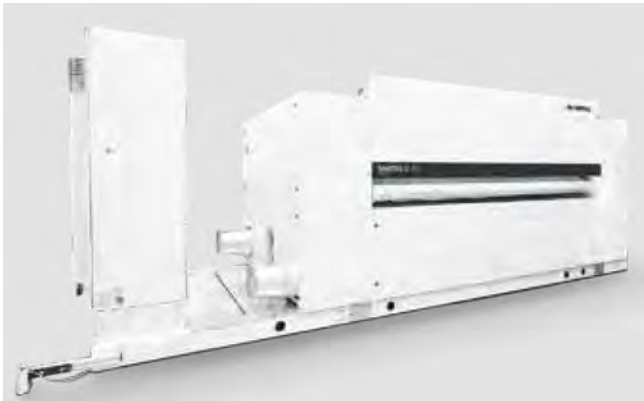
SAWTEQ M-600 MODEL 420	
进料速度 (米/分钟)	15-60(110*)
最大基材宽度 (毫米)	2,500
工件厚度 (毫米)	6-25
最小基材长度 (毫米)	660
最小锯切宽度 (毫米)	98
整机长度 (毫米)	1,860

* on request



SAWTEQ M-500 Model 322 — 盘式马达分片

现代圆盘转子技术提供了极致的灵活性。该型号Model 322更提高一步，当涉及到自动通过式锯分片，划分单元可以独立定位，因此也可以作为横向大板的分片。



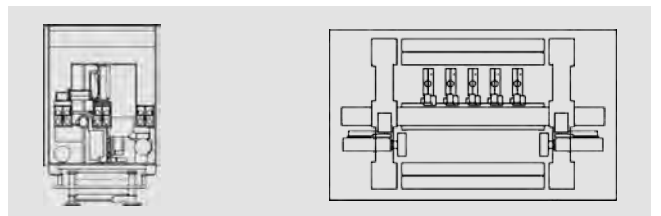
SAWTEQ M-500 Model 322 — 你的效益立即显现

- 分片单元是完全自动化和快速定位
- 盘式马达允许锯切狭窄的工件
- 灵活，自动测量设置的单独单元，包括在机器操作
- 经过验证的组件：传送系统与滚轮从SAWTEQ设计模块

SAWTEQ M-500 MODEL 322

进料速度 (米/分钟)	15-60 (110°)
最大基材宽度 (毫米)	2,800
工件厚度 (毫米)	6-25
最小基材长度 (毫米)	760
最小锯切宽度 (毫米)	95
整机长度 (毫米)	1,960

* on request



SAWTEQ M-700 Model 480 — 高精度锯带高精度传输系统

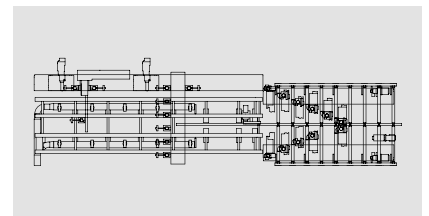
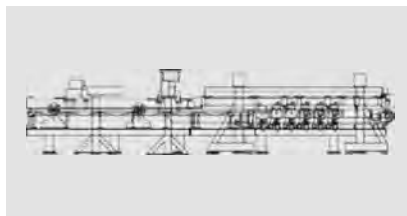
SAWTEQ M-700 Model 480 系列的特点是采用滚动块链环和V型上压皮带的工件输送系统，这种传输系统以及通过摄像机系统和伺服轴单元的调整，允许以特别小的公差进行高精度切割。



SAWTEQ M-700 Model 480 — 你的效益立即显现

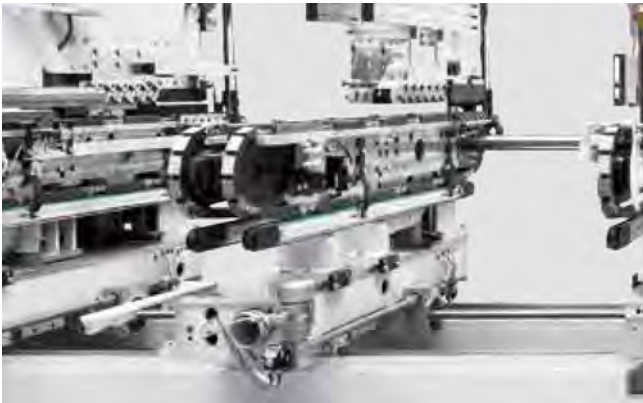
- 高精度: 保证被锯工件宽度的测量公差±0.1mm
- 锯组可自由定位, 自动调整, 气动激活
- 集成通孔对齐
- 在操作过程中, 通过摄像系统检测标记, 自动调整工件间隙的宽度
- 成熟的技术: 来自双端铣的滚动链条传输系统

SAWTEQ M-700 MODEL 480	
进料速度 (米/分钟)	30-60
最大基材宽度 (毫米)	2,080
工件厚度 (毫米)	6-40
最小基材长度 (毫米)	1,200
最小锯切宽度 (毫米)	90
整机长度 (毫米)	6,000-14,000



SAWTEQ C-700 Model 310 SAWTEQ C-800 Model 380 — 灵活的横向锯

有了SAWTEQ C-700 Model 310和Model 380系列的横切锯，您可以选择较大的性能和灵活性，这是通过式分片原则的保证。通过式锯是生产线中横切板分片成条形或板工件分割的理性选择。

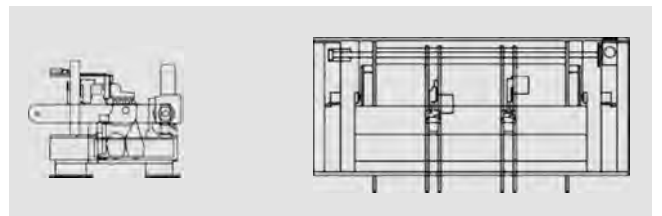


SAWTEQ C-700 Model 310 — 你的效益立即显现

- 通过手动操作传送装置灵活设定切割宽度，同时定位上压带装置
- 经济的价格，滑动运输链与特殊的挡块在锯的两端
- 加工单元带独立吸尘罩
- 模块化配置与可变数量的传送单元和锯单元
- 锯单位从底部工作，这意味着没有参差的边缘在顶部表面
- 料仓用于高输出，或用于具有敏感表面的工件的同一水平进给

SAWTEQ C-700 MODEL 310

进料速度 (米/分钟)	10-40
最大基材宽度 (毫米)	5,500
工件厚度 (毫米)	6-40
最小基材长度 (毫米)	65-1,200
最小锯切宽度 (毫米)	320



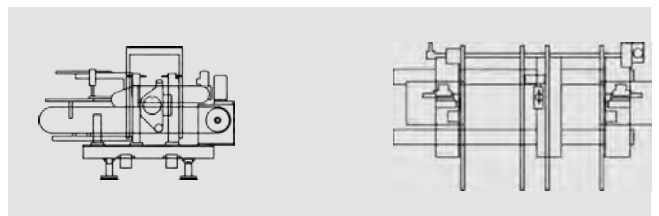


SAWTEQ C-800 Model 380 — 你的效益立即显现

- 可灵活设置切割宽度，通过自动操作的传送单元，顶部上压皮带装置同时定位
- 高质量的加工，由于精密，滚动链块与特殊的挡块
- 模块化配置与可变数量的运输单元和锯单元
- 加工单元带独立的吸尘罩
- 锯单元从底部工作，这意味着没有参差的边缘在顶部表面
- 料仓用于高产量和不敏感表面的工件

SAWTEQ C-800 MODEL 380

进料速度 (米/分钟)	20-60
最大基材宽度 (毫米)	5,500
工件厚度 (毫米)	6-40
最小基材长度 (毫米)	70-400
最小锯切宽度 (毫米)	710



SAWTEQ C-800 Model 382 — 用于家具的横向锯

SAWTEQ C-800 Model 382型是家具行业的横切锯中的杰作，因为它允许批量高效生产多种宽度的产品。从而保证了物资流转的连续性。使用创新的圆盘转子技术，切割宽度可小至310毫米。

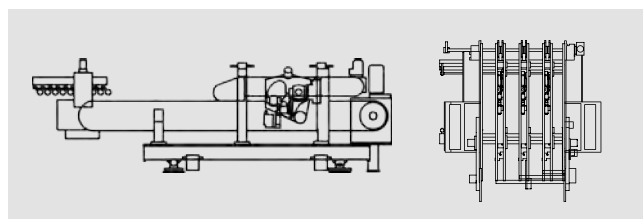


SAWTEQ C-800 Model 382 — 你的效益立即显现

- 高精度的加工质量，由于60毫米宽滚动块链环与特殊的挡块
- 可根据需要自动调整凸肩高度和向外运动，以实现工件之间的超小间隙
- 进料使用料仓或对有敏感表面的工件进行同一水平进料
- 模块化配置与可变数量的传送单元和锯单元
- 带盘式马达的锯床，使加工公差特小
- 调整传送装置时，顶部上压带装置同时自动定位

SAWTEQ C-800 MODEL 382

进料速度 (米/分钟)	10-40
最大基材宽度 (毫米)	5,500
工件厚度 (毫米)	10-40
最小基材长度 (毫米)	130-1,700
最小锯切宽度 (毫米)	310



SAWTEQ C-600 Model 620/PS — 高等级中心锯

SAWTEQ C-600 Model 620/PS, 基于豪迈双端铣机技术, 可降低制造成本, 显著提高产量。它代表了高精度和高锯切质量。

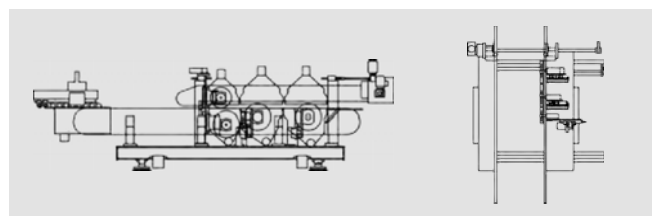


SAWTEQ C-600 Model 620/PS — 你的效益立即显现

- 通过机身自动操作, 灵活设定裁切宽度
- 高质量的加工, 由于精密, 滚动链块
- 可选配挡块作为横切锯操作
- 低振动预划线和分离装置, 提高切割质量
- 模块化配置, 带有预划线, 分离和开槽单元

SAWTEQ C-600 MODEL 620/PS

进料速度 (米/分钟)	10-40
最大基材宽度 (毫米)	204-1,304
工件厚度 (毫米)	12-60
最小基材长度 (毫米)	300
最小锯切宽度 (毫米)	100



HC LIFE CYCLE SERVICES

豪迈中国服务不停步

我们是每一个豪迈中国客户的坚强后盾，助您达成目标。

我们拥有卓越的技术力量，全方位的服务支持。从机器的安装至运行，无不进行精细计划和设计。所以我们有绝对的信心来保证我们的每一台机器都达标，无论是今天，还是明天，始终如一。

豪迈中国销售及售后服务网络



服务一线通

4000 9333 77



工程服务中心

紧急支援服务

我们拥有160多位经过生产商工厂专业培训的专业工程服务人员派驻全国各地，并在北京、昆山、东莞、上海、成都等五大城市设有办事处，使我们更靠近您，在更多的时间内，提供优质的服务。

服务内容全面

豪迈中国为客户提供全套服务解决方案，从设备基本操作培训、安装、调试、后期维护、保养到生产工艺技术支持、远程视频诊断、设备翻新改造、搬迁、成熟的软件产品、优质的实施培训、企业管理咨询、后期持续提升等一系列服务内容。

丰富备件资源

全国各地均设有备件销售中心，储备超过10,000种不同种类的备件，充分保证备件更换、维修、保养，并能满足客户各种购买需求，每一个备件从订单执行到安装都经由专业团队负责，以保障备件的质量及设备的卓越性能。



配件服务中心

原装备件

“好马配好鞍”，高品质的原装备件是设备高效运转的有力保障。豪迈中国的备件资源，经过行业品牌认证，是客户的理想选择。

备件升级改造

根据客户的实际需求，为客户提供备件维修、保养、升级、改造等专业服务，延长备件寿命，降低生产成本，充分用好设备，生产优质的产品，尤其是针对一些高价值的备件，如设备电脑软件、加工中心主轴、钻盒、封边机胶箱等。

定制化备件储备方案

根据客户实际需求，定制个性化备件储备方案，遇到备件故障时，能第一时间有效地解决备件问题，让客户无后顾之忧。

培训特色

结合客户日常工作实际清况，根据每一位设备操作员、维修员、管理者的培训需求，以豪迈中国机械设备理论知识要点、实践操作案例为培训教材，通过案例讲解相关操作要点、使用技巧、控制运用等，引导学员渗透式地从理论到实践逐步深入学习，并参与到个例分析中，着重引导思考，并从中取得经验。

培训分类

基础培训

①机器基础操作 ②操作过程中出现的简单故障处理方案 ③机器日常维护保养工作

高级培训

①机器控制系统的介绍 ②一些较重要的诊断方法 ③PC系统软件的备份及恢复



培训服务中心

HOMAG Group AG

marketing-chn@homag.com

www.homag.com.cn

适合您的解决方案

更多详情，请扫码关注豪迈中国



微信公众号
homag_china



豪迈中国
服务小程序